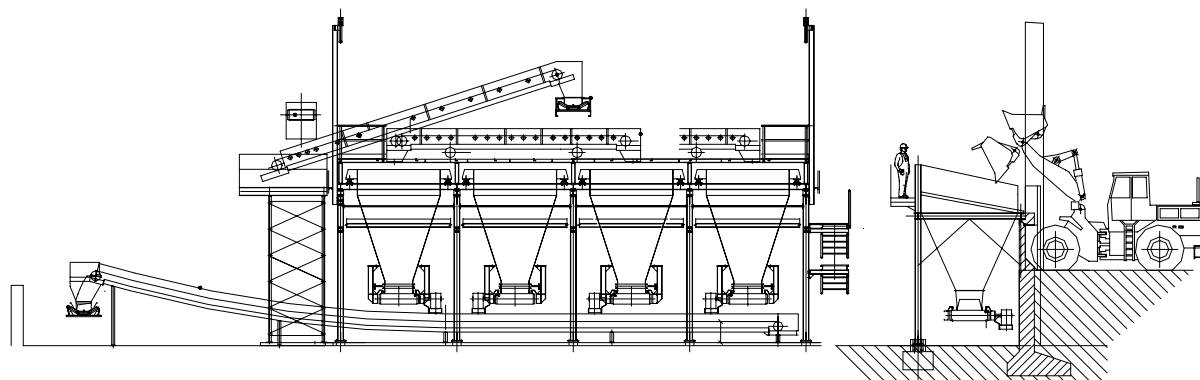


SCHEDA TECNICA DI REFERENZA

SISTEMA AUTOMATICO DI MOVIMENTAZIONE, STOCCAGGIO, ESTRAZIONE, MISCELAZIONE FANGHI PER L'ALIMENTAZIONE FORNO WAEZ PORTOVESME



Lay-out Nastri e Nastri-Tripper di Caricamento Fanghi Alimentazione Forno Waelz



Impianto in costruzione : sono visibili le otto tramogge sorrette dalla struttura in acciaio.



Impianto ultimato: sono visibili in primo piano i nastri che portano in quota il materiale al tripper

IL CLIENTE: PORTOVESME Srl (CA)

L' IMPIANTO

La modifica del trasporto e miscelazione fanghi per l'alimentazione forno Waelz , prevede l'utilizzo di fumi e fanghi residui di acciaieria da miscelare a ricetta (in maniera controllata per ottimizzare la carica del forno): il prelievo avviene da parco con indirizzamento nella tramoggia specifica, viene quindi preparata la miscela per l'alimentazione del forno. La soluzione realizzata da SAET prevede tramogge pesate con funzione di "polmone" in modo di avere on-line la quantità esatta di ogni singolo materiale e poter richiamare le quantità mancanti tramite pannello visualizzatore per il palista.

Il sistema gestisce tutto l'impianto di carica con:

- il richiamo, mediante visualizzazione su pannello a messaggi variabili, di materiale in tipologia e quantità verso il palista;
- il trasporto del materiale recuperato dal palista dalla fossa di carico alle tramogge di stoccaggio;
- l'estrazione, sulla base della ricetta impostata, del materiale dalle tramogge di stoccaggio verso il miscelatore.



COMPOSIZIONE DELLA FORNITURA

ELETTROMECCANICA

- 8 Dosatori ponderali a nastro SAET DPL 12-40
- 8 Tramogge di carico da 35 m³
- Tramogge di stoccaggio
- Complesso di 6 Nastri trasporto fanghi
- 2 Nastri Tripper traslabili reversibili
- 1 pesatura su nastro
- Mescolatore
- Complesso di nastri trasporto miscela
- Quadro MCC in sala quadri
- Quadro di automazione (PLC e inverter) in sala quadri
- Cassette di comando locale presso le utenze
- Capannone in struttura metallica di supporto e copertura impianto

ELETTRONICA

- Controllori a logica programmabile
- Convertitori a frequenza variabile
- Stazione di supervisione basata su PC
- Pannello a messaggi variabili
- Pesature dinamiche su nastro
- Pesature statiche tramogge

SENSORISTICA PER NASTRI TRASPORTATORI

- Sbandanastro e Controllagiri
- Funi di emergenza



IL SISTEMA DI AUTOMAZIONE

- Movimentazione nastri, nastri-tripper estrattore e miscelatore
- Sequenza caricamento tramogge stoccaggio
- Sequenza di estrazione materiali
- Logiche di interblocco
- Interfacciamento tra le varie utenze dislocate in campo

SUPERVISIONE

- Visualizzazione impostazione e attuazione ricette con controllo stato dell'impianto
- Gestione sequenze di caricamento ed estrazione
- Gestione allarmi ed eventi
- Report di turno, per il controllo della quantità di materiale movimentato

I RISULTATI

L'intero impianto ideato, progettato e fornito con responsabilità chiavi in mano (compresa la progettazione generale e di dettaglio e la realizzazione delle strutture) è stato consegnato alla Portovesme srl ed è in esercizio con soddisfazione del cliente.




saet Padova
 SISTEMI ED IMPIANTI
 ENERGIA E AMBIENTE INDUSTRIA DI PROCESSO AUTOMAZIONE LOGISTICA

SAET SpA – Viale dell'Industria, 14 Z.I. 35030 RUBANO (PD)
 Telefono 0498989711 – Telefax 0498975299
 E-mail: info@saetpd.it - internet: www.saetpd.it